

BURDINBERRI, S.L.

Zorrostea Kalea, 4
01010 – Vitoria-Gasteiz – Alava
Tfno. 945 242 300
Fax: 945 248 966
burdinberri@burdinberri.com
www.burdinberri.com

	BURDINBERRI	03
<input type="radio"/>	Bien ubicados	04
	INGENIERÍA	05
<input type="radio"/>	Llave en mano	06
	MECANIZADO DE ALTA CALIDAD	07
<input type="radio"/>	Pabellón	07
<input type="radio"/>	Parque de maquinaria	07
	CON LA CALIDAD POR BANDERA	08
<input type="radio"/>	Metrología	08
	PARTHERS INDUSTRIALES	09
	I+D+i	10
	PROYECTOS REALIZADOS	11
<input type="radio"/>	01. Útiles de fibra de carbono	11
<input type="radio"/>	02. Gradadas de Montaje	12
<input type="radio"/>	03. Otros	12
	PRINCIPALES CLIENTES	13
	PRINCIPALES PROGRAMAS CON PARTICIPACIÓN DE BURDINBERRI	14



BURDINBERRI

Burdinberri S.L. inició su andadura en 1990, orientada a dar servicio de mecanizado de alta calidad y precisión en grandes utillajes para la automoción.

Tras una rápida expansión, apoyada en la satisfacción absoluta de los clientes de este importante sector, la empresa diversifica sus actividades, amplía sus horizontes y comienza a trabajar en otros sectores (aeronáutica, industria naval, industria aeroespacial, etc.).

Hoy, tras más de 20 años sigue en pleno desarrollo en sectores de gran demanda tecnológica como la aeronáutica, la automoción o la industria naval.

Nuestra trayectoria, como empresa de utillaje aeronáutico (ingeniería, fabricación y puesta a punto), avala nuestra capacidad para adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes y del proyecto en cada momento.

Nuestro proceso de trabajo, la flexibilidad en la fabricación así como la agilidad y puntualidad en la entrega de cada uno de los proyectos respaldan además la confianza que nuestros clientes depositan en nosotros.



Nuestro rango de productos para el sector aeronáutico incluye el diseño y la fabricación de los siguientes tipos de utillajes:



- ◉ **Utillaje de moldeo:** Realizado en diversos materiales tales como aluminio, acero, invar, etc. En este tipo de utillajes nuestros indicadores claves de rendimiento (KPI) denotan un gran éxito, asegurando espesores constantes y la estanqueidad del utillaje. Mención especial merece el invar; dado que la fiabilidad de los mismos ha sido absoluta, a pesar de la gran dificultad que atesoran por las particularidades del material.
- ◉ **Utillaje de recanteo y/o taladrado:** Realizado en materiales como acero, aluminio o diversos polímeros. A través de la gran calidad de los utillajes se ha conseguido minimizar los costos recurrentes de los procesos de recanteo y taladrado, debido al ahorro de tiempo que posibilitan los útiles, con posicionados rápidos, fiables y permanentes
- ◉ **Utillaje de montaje:** Desde el montaje de pequeños conjuntos hasta grandes utillajes para ensamblaje o taladrado de estabilizadores completos. En concurrencia con el cliente se definen estos utillajes y su grado de automatización, siendo una aportación importante la flexibilidad de los mismos; algunos de estos utillajes están diseñados para acoger varios productos, con el consiguiente ahorro en costo y espacio en planta para el cliente.
- ◉ **Calibres y utillaje de control:** Gracias al conocimiento de los productos y los procesos aeronáuticos, disponemos de la capacidad para diseñar y fabricar calibres de control para la comprobación de piezas y conjuntos completos.
- ◉ **Moldes de transferencia de resina (RTM):** Debido a la experiencia atesorada en el mundo de la automoción, podemos diseñar, fabricar y poner a punto complejos utillajes de RTM, para la obtención de piezas mediante esta tecnología de reciente implantación en el mundo de la aeronáutica.



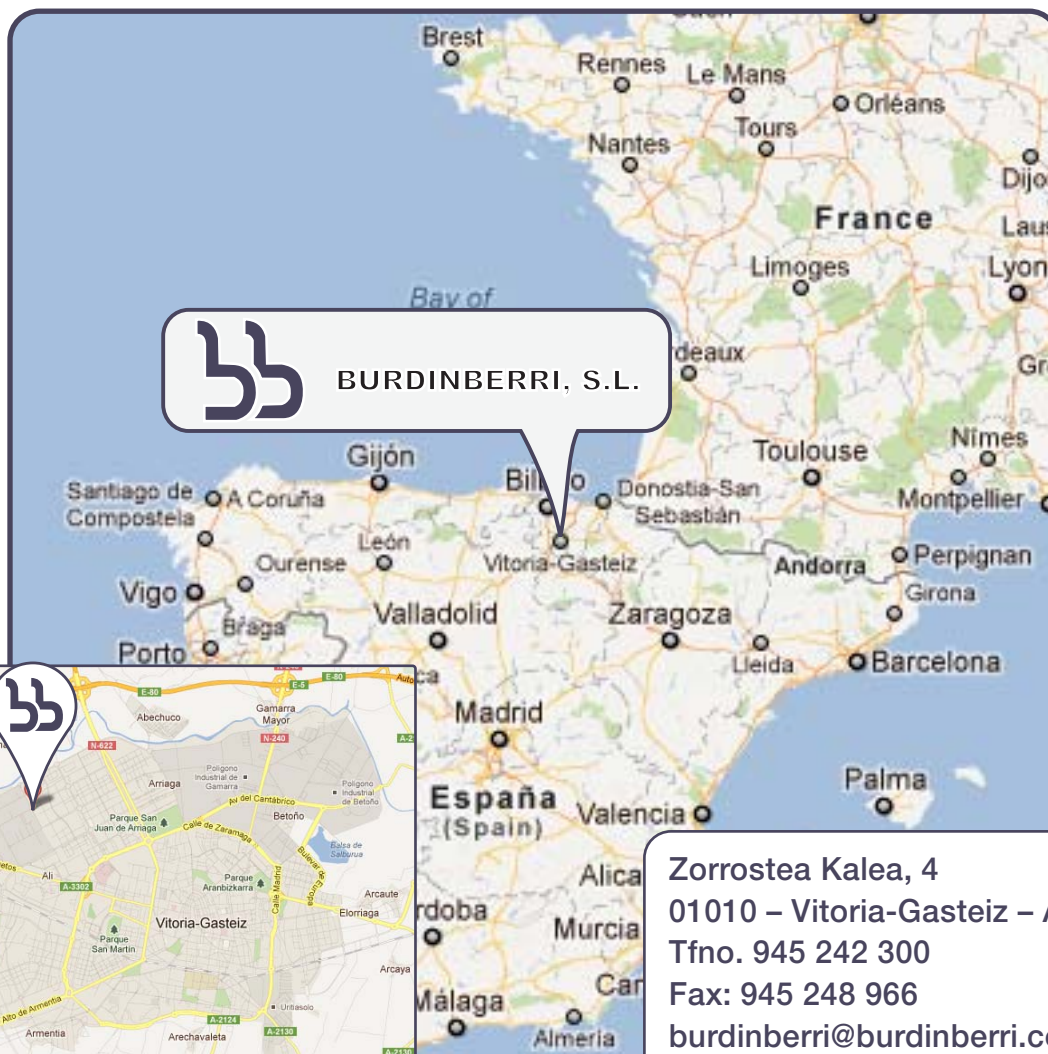
BURDINBERRI

BURDINBERRI

BIEN UBICADOS

Situados en el Polígono de Industrial de Ali Gobeo, en el norte de Vitoria-Gasteiz.

Burdinberri se ubica en el centro de un importante nudo logístico y directamente conectada a las vías que unen Madrid-Paris, rodeada de grandes superficies dedicadas a la logística y a 65 km del puerto de Bilbao.



Zorrostea Kalea, 4
01010 – Vitoria-Gasteiz – Alava
Tfno. 945 242 300
Fax: 945 248 966
burdinberri@burdinberri.com
www.burdinberri.com

Coordenadas GPS:

Latitud: 40.41687477895358 / 40° 25' 0.7494"

Longitud: -3.703308399999969 / -3° 42' 11.9082"



INGENIERÍA

En **Burdinberri** desarrollamos y diseñamos las ideas que necesitan nuestros clientes.

Nuestro equipo de ingeniería cuenta con medios y capacidades que nos permiten abordar complejos proyectos de ingeniería, incluyendo la automatización de procesos productivos. El equipo formado por 13 personas, entre ingenieros y proyectistas desarrolla tanto el diseño como la programación CNC (3 y 5 ejes) de nuestros proyectos. Actuando a su vez de apoyo y soporte al departamento de producción.

Acostumbrados a trabajar bajo los estrictos parámetros y plazos de la aeronáutica disponemos de diversas certificaciones para el diseño de utillaje otorgadas por los principales fabricantes aeronáuticos.

Llave en mano

Ofrecemos soluciones llave en mano. Nos hacemos cargo íntegramente de cada proyecto resolviendo cualquier necesidad planteada por nuestro cliente. Administramos todas las fases del trabajo cumpliendo plazos, costos y estándares de calidad hasta la puesta en marcha en las propias instalaciones de nuestros clientes.



SOFTWARE

- Diseño: CATIA v5, CATIA v4, UNIGRAPHICS NX.
- Programación CNC: CATIA v5, UNIGRAPHICS NX, WORKNC.
- PLM/PDM: SMARTEAM.
- Software de gestión.



mecanizado DE ALTA CALIDAD

Disponemos de un pabellón y un parque de maquinaria avanzada para la transformación especializada que nos permite abordar proyectos complejos.

PABELLÓN

La empresa se encuentra ubicada en el Polígono Industrial de Ali-Gobeo en la ciudad de Vitoria-Gasteiz. Cuenta con un pabellón de 5.000 m², de los cuales 3.800 m² están dedicados a taller y el resto forman las oficinas e instalaciones de servicio.

La nave cuenta con entradas independientes para oficinas y taller, y una zona especial con foso para facilitar las maniobras de carga y descarga de todo tipo de mercancías. Para llevar a cabo esta tarea se cuenta con seis grúas-puente y un polipasto, que llegan a soportar las 25 Tn.

Así mismo se cuenta con una planta subterránea para almacén de materias primas y área de pintura. En los lados adyacentes al pabellón se encuentran ubicadas las zonas destinadas al depósito de residuos, atendiendo a normas medio-ambientales.



PARQUE DE MAQUINARIA

Máquinas CNC de 5 ejes:

- Centro Deckel-Maho 160U highspeed (1600x1250x1000)
- Centro Deckel-Maho 60T highspeed (780x560x560)
- Fresadora puente KP-6500 (6210x3300x1500)
- Fresadora Puente KCU-14000 (14000x1500x3500)
- Fresadora Puente TEBAS-5000 (5000x3500x1400)

Máquinas CNC de 3 ejes:

- Centro 30KMU-10000 (8400x1500x3000)
- Centro 30KMU-9000 (9000x1500x3000)
- Fresadora 20KF-3000 (2700x1200x1500) (Cantidad: 2)
- Fresadora 30KF-4000 (3700x1200x1500)
- Fresadora 30KF-3500 (3000x1200x1500)
- Centro GVC-600 (720x350x150)
- Centro GVC-1000 (1000x500x510)
- Centro MC-1000 (1000x500x510) (Cantidad: 2)

Otros:

- Rectificadora GER SE (1200x500x400)
- Rectificadoras sin centros
- Taladros, roscadoras, sierras,...

Este parque de maquinaria resulta en una gran capacidad de mecanizado:

Horas/Año 5 ejes: 10410 horas.
Horas/Año Mecanizado más de 6 m.: 10410 horas.
Horas/Año Mecanizado entre 1 y 6 m.: 17350 horas.
Horas/Año Mecanizado menos de 1 m.: 13880 horas.

CON LA CALIDAD POR BANDERA

La calidad en **Burdinberri** es una prioridad en todo el proceso productivo.

En la actualidad disponemos de un sistema de gestión de calidad avalado por las normas ISO 9001, ISO 9100

METROLOGÍA

Para que todo el proceso de fabricación de utillaje quede realmente certificado, como última parte del proceso de fabricación, Burdinberri dispone de una sala dedicada exclusivamente a la verificación y control de todos los trabajos que se realizan. Esta sala es una cabina isotérmica (Temperatura: 21°C 3°C; Humedad: 70% HRA) en la cual se hallan dos máquinas tridimensionales.

Máquina tridimensional DEA (motorizada, de puente):

- **Software:** PC DMIS.
- **Capacidad de medida:** X: 2030 mm.
Y: 1020 mm.
Z: 660 mm.

Máquina tridimensional TRIMEK-LANDMAN (manual, de brazo):

- **Software:** METROLOG II.
- **Capacidad de medida:** X: 3500 mm.
Y: 1800 mm.
Z: 2000 mm.

Además, **Burdinberri** cuenta con dos aparatos Láser-Tracker para medición, control de utillaje, reglaje y puesta a punto de grandes útiles.

- **Láser – Tracker LTD-500** (Software: METROLOG XG).
- **Láser – Tracker LTD-840** (Software: METROLOG XG).
 - Incluye palpador T-PROBE de segunda generación.
 - Incluye sistema de scaneado T-SCAN.

Otros equipos dimensionales:

- Pies de rey, calibres profundidad.
- Alexómetros.
- Micrómetros de exteriores.
- Micrómetros de interiores.
- Bloques patrón.

Otros equipos:

- Rugosímetro.
- Medidor de espesores ultrasonidos.
- Bomba de Helio para medición de estanqueidades en utillajes.
- Vacuómetro.



Partners INDUSTRIALES

Con el objetivo de ofrecer un servicio integral a nuestros clientes, desde **Burdinberri** complementamos nuestros recursos con diversas empresas asociadas y una amplia red de proveedores



Ubicación: Oiartzun (Guipúzcoa - Pol. Ind. Talaia).

Actividad: Programación y fabricación de piezas de vuelo en titanio, aluminio, acero,... en 3, 4 y 5 ejes. Mecanizado para el sector náutico.

Medios:

- CENTRO DECKEL-MAHO 80U HighSpeed (1000x1000x1000).
- CENTRO DECKEL-MAHO 100U HighSpeed (1000x1000x1000).
- CENTRO VERTICAL DECKEL-MAHO DMC 64 V linear.
- Máquina de medición tridimensional DEA (1500x900x800).

Ubicación: Vitoria-Gasteiz (Alava – Pol. Ind. Jándiz)

Actividad: Diseño y fabricación de utillajes para automoción y aeronáutica.

Medios:

- Diseño CATIA v5, UGNX, TEBIS.
- Programación: CATIA v5, TEBIS.
- 5 centros de mecanizado (hasta 3000x1600x700).
- Fresadora 3 ejes (2700x1200x800).
- Máquina de electroerosión ONA DATIC D360.
- Máquina de medición dimensional DEA (1000x700x700).
- Taladros, chorreadoras, tornos, etc.



I+D+i

Con la inquietud y afán de conocer, crecer, e ir más allá en nuestro propio sector, actualmente estamos inmersos en una Joint-Venture con una empresa francesa, para desarrollar un helicóptero de dos plazas, que se encuentra en proceso de certificación JAR-27.

Como resultado de esta Joint-Venture se ha creado la empresa INDHE-BHR para la futura industrialización de estos prototipos.

Si deseas más información puedes ponerte en contacto con nosotros por teléfono o correo electrónico:

INDHE-BHR S.L

Teléfono 945 242 300

Fax 945 248 966



PROYECTOS realizados

Estos son algunos de los proyectos más significativos de **Burdinberri** en los últimos años. Puntualmente iremos añadiendo nuevos proyectos acompañados de fotografías que muestren en el trabajo realizado en cada uno de ellos.

01. ÚTILES DE FIBRA DE CARBONO

Utillaje para fabricación con material compuesto de fibra de carbono: curado, recanteado, hot forming, RTM, etc.



Programa: Airbus A-350 XWB
Cliente: Airbus
Descripción: Utillaje ensayo curado ala



Programa: Airbus A-380
Cliente: Eads-Casa
Descripción: Utillaje curado revestimientos motor con refuerzos



Programa: Eurocopter NH-90
Cliente: Aries-Complex
Descripción: Utillaje recanteo revestimientos con sistema de canales de vacío



Programa: Embraer ERJ-170
Cliente: Gamesa Aeronáutica
Descripción: Utillaje curado



Programa: Airbus A-350 XWB
Cliente: Alestis
Descripción: Utillaje ensayo roto-encintado sección 19.1



Programa: Airbus A-340
Cliente: Airbus
Descripción: Utillaje conformado en caliente larguerillos HTP



PROYECTOS REALIZADOS



Programa: Airbus A-350 XWB
Cliente: Aciturri
Descripción: Utillaje curado borde ataque VTP



Programa: Airbus A-350 XWB
Cliente: Aernnova
Descripción: Utillaje RTM para curado de bearing ribs HTP



Programa: Airbus A-380
Cliente: Sacesa
Descripción: Utillaje recateo sistemas belly fairing

02. GRADAS DE MONTAJE

Utillajes de montaje estáticos y automáticos para el montaje de conjuntos avionables.



Programa: Airbus A-380
Cliente: Airbus
Descripción: Grada automática de equipado de largueros HTP



Programa: Airbus A-320
Cliente: Airbus
Descripción: Grada automática de montaje HTP



Programa: Airbus A-340
Cliente: Airbus
Descripción: Grada automática multi-flexible para taladrado y remachado.HTP

PROYECTOS realizados



Programa: Airbus A-380

Cliente: Airbus

Descripción: Grada automática multi-flexible para taladrado y remachado movables

03. OTROS

Diversos trabajos realizados para otros sectores: automoción, industria naval, bienes de equipo, etc.



Programa: Desafío Español

Cliente: Equipo Movistar Vela

Descripción: Mecanizado de bulbo y orza en plomo



Programa: BMW

Cliente: Aurrenak

Descripción: Molde inyección tapa capota cabriolet

Entrega
y puesta a punto
en destino



CICS – Conformity Inspection

El utillaje se entrega en destino, se
realiza su puesta a punto y es
aceptado finalmente por nuestros

PRINCIPALES CLIENTES

Cliente

AERnova

 **AIRBUS**
AN EADS COMPANY

 **AIRBUS** MILITARY

 **ACITURRI**

ALESTIS
AEROSPACE

FAGOR 

PRINCIPALES PROGRAMAS CON PARTICIPACIÓN DE BURDINBERRI

▶ AIRBUS A-350 XWB

▶ EMBRAER ERJ145

▶ AIRBUS A-380

▶ EMBRAER ERJ170

▶ AIRBUS A-400 M

▶ SIKORSKY S92

▶ AIRBUS A-330 MRTT

▶ EUROCOPTER NH-90

▶ AIRBUS A-340

▶ DASSAULT FALCON

▶ AIRBUS A-320

▶ DORNIER 728

▶ EUROFIGHTER

▶ BOMBARDIER CRJ 200

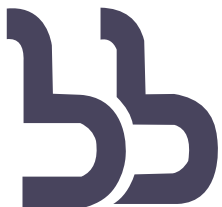
▶ BOEING 787

▶ BOMBARDIER CRJ 700

▶ BOEING 737

▶ EADS INMARSAT4

▶ BOEING 7E7



BURDINBERRI, S.L.

Zorrostea Kalea, 4
01010 – Vitoria-Gasteiz – Alava
Tfno. 945 242 300
Fax: 945 248 966
burdinberri@burdinberri.com
www.burdinberri.com